



ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова приймальної комісії НТУ «ДП»,
ректор

Г.Г. Півняк
2019 р.

Г.Г. Півняк

ПРОГРАМА

додаткового вступного екзамену за ступенем магістра спеціальності

131 Прикладна механіка

освітньо-наукова програма: Наскрізний інжиніринг машинобудівного виробництва на основі ступеня (освітньо-кваліфікаційного рівня) бакалавра (спеціаліста), здобутого за іншою спеціальністю (напрямом підготовки)

Компетенції (з використанням матеріалу модуля вступник повинен уміти)	Змістові модулі
<p>Аналізувати вимоги робочого кресленника деталі. Характеризувати матеріал деталі та його властивості Оцінювати можливість впливу на механічні характеристики матеріалу деталі Призначати вид заготовки для механічної обробки заданої деталі</p>	<p>1 Загальнотехнічні вихідні дані для проектування технологічних процесів</p> <p>1.1 Вимоги конструкторських документів, що характеризують експлуатаційні властивості поверхонь 1.2 Основні види машинобудівних матеріалів, засоби керування їх механічними властивостями 1.3 Види сортового прокату та методи отримання виробів в гарячому стані</p>
<p>Призначати методи обробки основних поверхонь деталі, що забезпечують відповідні показники якості. Призначати технологічне обладнання з урахуванням його технологічних можливостей Позначати інструмент для обробки робочих поверхонь деталей за правилами НТД</p>	<p>2 Методи та засоби механічної обробки поверхонь деталей</p> <p>2.1 Основні види поверхонь та методи їх обробки 2.2 Технологічні можливості основних видів металорізальних верстатів 2.3 Основні види металорізального інструменту</p>
<p>Призначати схему базування деталі для механічної обробки. Обирати пристосування, різальний та допоміжний інструмент для виконання операції. Розраховувати режими різання та машинний час на технологічний перехід</p>	<p>3 Технологічне проектування верстатних операцій</p> <p>3.1 Призначення схем базування заготовок та оформлення технологічної документації за НТД 3.2 Основні види верстатних пристроїв та допоміжних пристроїв для кріплення інструменту 3.3 Загальноприйняті методики призначення режимів різання для верстатного обладнання</p>

Компетенції (з використанням матеріалу модуля вступник повинен уміти)	Змістові модулі
<p>Аналізувати вихідні данні, визначати показники, що характеризують тип виробництва. Обґрунтовувати та призначати найбільш ефективні технологічні маршрути виготовлення типових деталей</p>	<p>4 Проектування техпроцесів виготовлення типових деталей</p> <p>4.1 Основні форми організації технологічних процесів, їх характеристики та принципи побудови</p> <p>4.2 Особливості побудови технологічних процесів виготовлення типових деталей</p> <p>4.3 Методика визначення технічної норму часу на виконання технологічної операції</p>

Рекомендована література

1. Руденко П.А. Проектирование технологических процессов в машиностроении / П.А. Руденко. – М.: Машиностроение, 1985.
2. Якушев А.И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения / А.И. Якушев, Л.А. Воронцов, Н.М. Федотов. – М.: Машиностроение, 1987. – 240 с.

Довідкова література

1. Кузнецов В.И. Оснастка для станков с ЧПУ: справочник / В.И. Кузнецов, А.Р. Маслов, А.Н. Байков. – М.: Машиностроение, 1990, – 512 с.
2. Обработка металлов резанием: справочник технолога / Под ред. А.А. Панова. – М.: Машиностроение, 1988. – 736 с.