



ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова приймальної комісії НТУ «ДП»,
ректор _____

Г.Г. Півняк

» _____
Березня

2019 р.

ПРОГРАМА

додаткового вступного екзамену за ступенем магістра спеціальності

131 Прикладна механіка

на основі ступеня (освітньо-кваліфікаційного рівня) бакалавра (спеціаліста),
здобутого за іншою спеціальністю (напрямом підготовки)

Компетенції (з використанням матеріалу модуля вступник повинен уміти)	Змістові модулі
<p>Аналізувати вимоги робочого кресленика деталі і пропонувати технологічні методи їх забезпечення.</p> <p>Оцінювати технологічні властивості матеріалу.</p> <p>Призначати методи забезпечення необхідних експлуатаційних властивостей матеріалу.</p> <p>Аналізувати технологічність конструкції деталі відповідно до умов її виготовлення</p>	<p>1 Технологічне забезпечення якості виробів</p> <p>1.1 Основи встановлення точності розмірів і відносного розташування поверхонь деталі</p> <p>1.2 Загальні вимоги конструкторських документів до експлуатаційних властивостей поверхонь</p> <p>1.3 Основні види машинобудівних матеріалів, методи керування механічними та технологічними властивостями</p>
<p>Аналізувати вихідні данні, визначати показники та призначати тип виробництва.</p> <p>Виконувати техніко-економічне обґрунтування виду заготовки.</p> <p>Обґрунтовувати та призначати найбільш ефективні технологічні маршрути виготовлення типових деталей</p>	<p>2 Проектування техпроцесів виготовлення виробів</p> <p>2.1 Основні форми організації технологічних процесів, їх характеристики та принципи побудови</p> <p>2.2 Основні види та способи виготовлення заготовок, нормативно-технічні документи на проектування</p> <p>2.3 Основні види технологічних процесів обробки типових деталей, оформлення технологічної документації</p>
<p>Призначати методи обробки основних поверхонь деталі, що забезпечують відповідні показники якості.</p> <p>Аналізувати степінь автоматизації технологічного обладнання та оцінювати його ефективність.</p> <p>Призначати металорізальний інструмент</p>	<p>3 Методи обробки основних поверхонь виробів</p> <p>3.1 Основні види поверхонь та методи їх обробки</p> <p>3.2 Головні методи та технологічне оснащення автоматизованого виробництва</p> <p>3.3 Основні інструментального забезпечення механічної обробки основних поверхонь деталей машин</p>

Компетенції (з використанням матеріалу модуля вступник повинен уміти)	Змістові модулі
Призначати схему базування деталі для механічної обробки. Обирати пристосування, різальний та допоміжний інструмент для виконання операції. Розраховувати похибки базування та закріплення заготовки. Розраховувати режими різання та технічну норму часу на виконання операції	4 Технологічне проектування верстатних операцій 4.1 Принципи складання схем базування деталей та розрахунку похибки базування 4.2 Основні види інструментальних матеріалів та їх експлуатаційні характеристики 4.3 Основні види та характеристики метало-різального інструменту та призначення режимів різання

Рекомендована література

1. Лахтин Ю.М. Материаловедение / Ю.М. Лахтин, В.П. Леонтьева. – М.: Машиностроение, 1990.
2. Металлорежущие инструменты / Г.Н. Сахаров, О.Б. Арбузов, Ю.Л. Боровой [и др.] – М.: Машиностроение, 1989. – 326 с.
3. Руденко П.А. Проектирование технологических процессов в машиностроении / П.А. Руденко. – М.: Машиностроение, 1985.
4. Якушев А.И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения / А.И. Якушев, Л.А. Воронцов, Н.М. Федотов. – М.: Машиностроение, 1987. – 240 с.

Довідкова література

1. ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски
2. ГОСТ 26645-85 Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку.
3. Допуски и посадки: справоч.: в 2-х ч. / В.Д. Мягков [и др.] – Л.: Машиностроение, 1982. – Ч.1. – 543 с.
4. Пиньковский С.Г. Кодирование технологической информации: справ. пособ. / С.Г. Пиньковский, В.Г. Олейниченко. – Днепропетровск: НГУ, 2003. – 24 с.
5. Марочник сталей и сплавов / Под ред. В.Г. Сорокина. – М.: Машиностроение, 1989. – 638 с.
6. Обработка металлов резанием: справочник технолога / Под ред. А.А. Панова. – М.: Машиностроение, 1988. 736 с.
7. Справочник технолога-машиностроителя / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. – М.: Машиностроение, 1985. – Т.2.
8. Справочное пособие по назначению операционных припусков на механическую обработку табличным методом / [сост.: С.Г. Пиньковский, Ю.Г. Кравченко, В.Г. Олейниченко]. – Днепропетровск: НГАУ, 2002. – 15 с.